

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ И КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ ПОД КЛЮЧ VG 3400-05



Tecofi
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 400.

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока.

Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником.

Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



ИСПОЛНЕНИЕ

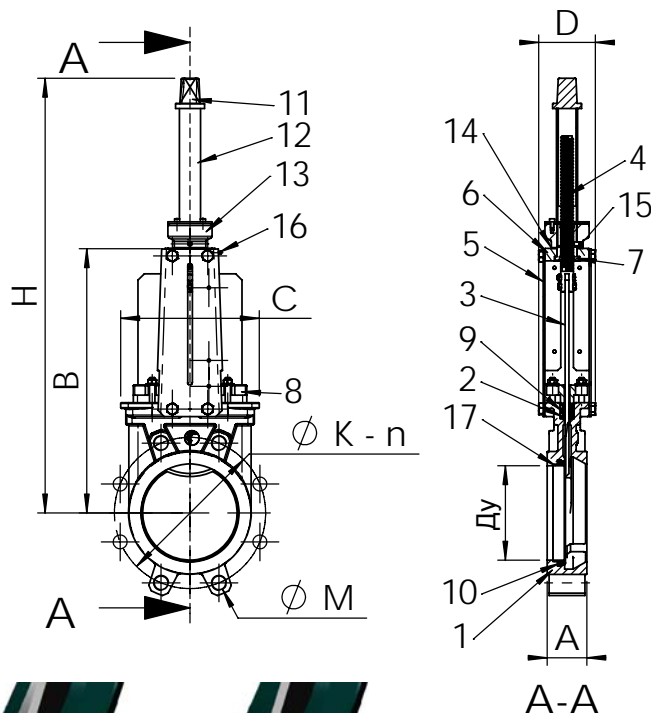
17**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
16	1	Масленка	Нержавеющая сталь
15	1	Стопорный винт	Нержавеющая сталь
14	1	Опорная шайба	Бронза
13	1	Контргайка	Чугун EN-GJL-250
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Квадрат под ключ	Чугун EN-GJL-250
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Сальник	Алюминий
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	Акриловые волокна
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

*Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
мм	дюйм									
50	2"	40	240	124	83	475	125	4	4-M16	6,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	500	145	4	4-M16	7,8
80	3"	50	290	154	83	530	160	8	4-M16	8,4
100	4"	50	335	174	83	570	180	8	4-M16	10,5
125	5"	50	373	189	93	650	210	8	4-M16	14,4
150	6"	60	424	220	93	700	240	8	4-M20	17,5
200	8"	60	533	275	108	870	295	8	4-M20	32,8
250	10"	70	625	326	108	1070	350	12	8-M20	45,0
300	12"	70	732	380	108	1170	400	12	8-M20	59,0
350	14"	96	835	438	290	1430	460	16	10-M20	114,0
400	16"	100	945	494	290	1520	515	16	10-M24	148,0



Стандартное
уплотнение

Уплотнение
металл / металл

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.
Ду 300-400 : 7 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : категория III модуль H.

По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD c и ATEX II 3 GD c.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py 10.